

INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

W oparciu o art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U. z 2019, poz. 1843 ze zm.) w zw. z pkt II oraz pkt XIV pkt 2 SIWZ, informuję, iż Zamawiający: **Narodowy Fundusz Zdrowia Śląski Oddział Wojewódzki**
ul. Kossutha 13, 40-844 Katowice

dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na usługę społeczną w przedmiocie: **ochrona obiektów Śląskiego Oddziału Wojewódzkiego Narodowego Funduszu Zdrowia – usługa społeczna o wartości mniejszej niż 750.000 EURO.**

Jako najkorzystniejszą dla realizacji przedmiotowego zamówienia wybrano ofertę (oznaczoną nr 1) złożoną przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (Konsorcjum), w składzie:

- 1) Era Spółka z o.o. ul. Katowicka 16B, 41-500 Chorzów (Lider konsorcjum);
- 2) Novia Spółka z o.o. ul. Paderewskiego 34, 41-500 Chorzów (Partner konsorcjum);
- 3) CZASZA Spółka z o.o. Spółka komandytowa ul. Karłowicza 9, 43-300 Bielsko-Biała (Partner konsorcjum);
- 4) CNT Spółka z o.o., ul. Kawia 4/16 lok. 115, 42-202 Częstochowa (Partner konsorcjum).

za cenę oferty: 1 463 963,32 zł brutto.

Uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru najkorzystniejszej oferty. Punktacja przyznana ofercie nr 1 w kryterium oceny ofert

Oferta złożona przez ww. Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (Konsorcjum) nie podlega odrzuceniu, zaś w stosunku do Wykonawców nie zachodzą powody wykluczenia z postępowania.

Zgodnie z art. 91 ust.1 pzp w zw. z pkt II SIWZ oraz zgodnie z pkt XIII SIWZ oferta nr 1 (jedyna oferta podlegająca ocenie) została uznana za najkorzystniejszą dla realizacji przedmiotowego zamówienia w świetle kryterium oceny ofert określonego w SIWZ: Cena – waga 100%.

Punktacja przyznana ofercie nr 1 w jedynym kryterium oceny ofert (cena – waga 100%)

Nr oferty	Wykonawca	Cena oferty	Punktacja w kryterium Cena – waga 100%
Oferta nr 1	Konsorcjum w składzie: 1) Era Spółka z o.o., ul. Katowicka 16B, 41-500	1 463 963,32 zł brutto	100,00 pkt

	Chorzów (Lider konsorcjum); 2) Novia Spółka z o.o., ul. Paderewskiego 34, 41-500 Chorzów (Partner konsorcjum); 3) CZASZA Spółka z o.o. Spółka komandytowa, ul. Karłowicza 9, 43-300 Bielsko- Biała (Partner konsorcjum); 4) CNT Spółka z o.o., ul. Kawia 4/16 lok. 115, 42-202 Częstochowa (Partner konsorcjum)		
--	---	--	--

Oferta nr 2 złożona przez Konsorcjum:

- 1) Agencja Ochrony Kowalczyk Spółka z o.o., ul. Chmielna 34, 00-020 Warszawa (Lider konsorcjum);
- 2) Agencja Ochrony MK Spółka z o.o., ul. Jana Kazimierza 64, 01-248 Warszawa (Partner konsorcjum);
- 3) Agencja Ochrony MK BIS Spółka z o.o., ul. Jana Kazimierza 64, 01-248 Warszawa (Partner konsorcjum)

cena oferty: 1 558 420,60 zł brutto (po poprawieniu),

jako oferta podlegająca odrzuceniu, nie brała udziału w ww. ocenie ofert.

Ilość punktów obliczono według wzoru i zasad opisanych w pkt XIII SIWZ.

Zamawiający w niniejszym postępowaniu zastosował procedurę, o której mowa w art. 24aa ust.1 pzp.

Z upoważnienia Dyrektora
 Śląskiego Oddziału Wojewódzkiego
 Narodowego Funduszu Zdrowia w Katowicach
 ZASTĘPCA DYREKTORA
 DS. EKONOMICZNO-FINANSOWYCH

/podpis Zamawiającego/

NACZELNIK
 Wydziału Administracyjno-Gospodarczego
 Śląskiego Oddziału Wojewódzkiego
 Narodowego Funduszu Zdrowia w Katowicach

Katarzyna Kliś

RADCA PRAWNY

mgr Teresa Uzdowski

Dział
 Śląski
 Narodowy Fundusz Zdrowia
 Katowice

08.06.20